

# Management

## Unser Vorteil in der Industrie



### DAVE HODGE

President and Director

Dave Hodge besitzt umfangreiche Geschäftserfahrung, einschließlich langjähriger Erfahrung mit der Leitung und der Finanzierung von Aktiengesellschaften. Er ist seit 1996 Director verschiedener Mineralexplorationsunternehmen und leitet das Blue River Projekt seit der Akquisition im Jahre 2000. Davids Stärken liegen in seinem Führungsstil und seinem Einfallsreichtum. Sein Erfolg gründet auf seinem Glauben an Teamarbeit, einvernehmliches Handeln und einer starken Führung sowie auf seiner Bereitschaft, Fachwissen in ein lebensfähiges und funktionierendes Unternehmen zu integrieren.

### DR. AXEL HOPPE

Chairman of the Board of Directors

Dr. Axel Hoppe ist ein international anerkannter Experte in den Bereichen Tantal und Niob. Er hatte zahlreiche Position bei der H.C. Starck GmbH (HCST) inne. H.C. Starck ist ein Unternehmen mit mehr als 3.400 Mitarbeitern an 13 Standorten in Europa, Nordamerika und Asien. Unter Dr. Hoppes Leitung als Mitglied des Vorstands entwickelte sich H.C. Starck zum führenden Produzenten von Tantal- und Niobprodukten und ist heute einer der weltweiten größten Konsumenten von Tantalrohstoff.



### JODY DAHROUGE

B.Sc., P.Geo., VP Exploration and Director  
Jody Dahrouge, Absolvent der University of Alberta, ist President der Dahrouge Geological Consulting Ltd. Als Kompetenzträger im technischen Team von Commerce Resources liefert er praktische Anleitungen für die Explorations- und Entwicklungsaktivitäten in British Columbia und Quebec.



### IAN GRAHAM

Director

Ian Graham ist ein ausgebildeter Bergbauexperte mit über 20 Jahren Erfahrung bei der Entwicklung und Exploration von Minerallagerstätten. Diese sammelte er hauptsächlich bei der Zusammenarbeit mit den großen Bergbauunternehmen Rio Tinto und Anglo American.



### SVEN OLSSON

Director

Seit 2001 hatte Sven Olsson die Position des Director of Media and Corporate Communications der AXINO AG, einem europäischen Beratungsunternehmen, das auf die Kommunikation von Unternehmen in der Ressourcenbranche spezialisiert ist. In dieser Funktion bei der AXINO AG war Sven Olsson in Europa für die Investor Relations und die Kapitalaufbringung für zahlreiche größere und Microcap-Ressourcenunternehmen in sämtlichen Entwicklungsphasen verantwortlich. Sein Netzwerk an Kontakten in der Bergbau-, Finanz- und Medienbranche erstreckt sich über Europa und Nordamerika.

### UNTERNEHMENSSTZ:

1450 – 789 West Pender St.,  
Vancouver, BC V6C 1H2, Kanada

Unternehmenskommunikation: Chris Grove

Telefon: +1 604 484 2700

Fax: +1 604 681 8240

Twitter: [www.twitter.com/CommerceResCCE](http://www.twitter.com/CommerceResCCE)

[www.commerceresources.de](http://www.commerceresources.de)





COMMERCE  
RESOURCES CORP.

# DIE ZUKUNFT VON TANTAL IM WELTMARKT

[www.commerceresources.de](http://www.commerceresources.de)

**Commerce Resources Corp.** erschließt Seltene Metalle-Lagerstätten mit Tantal- und Niobvorkommen in British Columbia und Quebec. Das Unternehmen beabsichtigt, ein großer und kostengünstiger Produzent dieser Metalle für den Weltmarkt zu werden.

## Tantal und Niob – Metalle für heutige Technologien

Tantal und Niob sind Metalle, die eine wichtige Rolle in unserem Alltag sowie der High-Tech-Welt spielen. Tantal wird hauptsächlich für die Herstellung von elektronischen Kondensatoren und Produkten verwendet, während Niob überwiegend als Legierungszusatz zur Herstellung von Stahl eingesetzt wird, der sowohl flexibler als auch belastbarer ist.

Die vorteilhaften Eigenschaften von Tantal schließen die außergewöhnliche Hitzebeständigkeit, die hohe elektrische Speicherdichte (d.h. Kapazität: die Menge an Elektrizität, die gehalten und abgegeben werden kann) und die nahezu unübertroffene Korrosionsbeständigkeit sowie Resistenz gegenüber Chemikalien ein. Der hauptsächlichste Nutzen von Niob liegt in seiner Stärke als Zusatz für die Herstellung von sogenannten Superstählen. Es sorgt für sehr hohe Festigkeit und Haltbarkeit sowie Korrosionsbeständigkeit und Widerstandsfähigkeit gegen Rissbildung unter hohen Temperaturen.

### TANTAL

#### TANTAL IST GEFRAGT:

- in der Elektronikindustrie (Mobiltelefone und andere Telekommunikationsarten, Computer, Datenspeicher, Digitalkameras, Flachbildschirme)
- in der Luft- und Raumfahrt (Bauteile für Düsentriebwerke), im Fahrzeugbau (Elektronik und Airbag-Systeme), in der Energieerzeugung und der chemischen Industrie (Rohre, Tankanlagen und Behälter)
- in der Medizin (Auto-Defibrillatoren, Kochleär-Implantate, Stents für die Angioplastie und andere Verfahren)
- in der Industrie allgemein (Schneidwerkzeuge, Halbleiter)

Die Nachfrage nach Rohantal steigt beständig, während die Versorgungskette angespannt ist. Der US Geological Survey (USGS) und das Tantalum-Niobium International Study Centre (TIC) sagen für die nächsten 20 Jahre eine jährliche Bedarfszunahme von 7% voraus. Mit anderen Worten, ausgehend von einem geschätzten weltweiten Verbrauch von 6 Mio. lb für 2008 wird eine Vervierfachung des Tantalverbrauchs über die nächsten 20 Jahre erwartet. Um diese zukünftige Nachfrage befriedigen zu können, wird der Markt zusätzlichen Rohstoff sowohl aus neuen Projekten als auch aus der Erweiterung bereits bestehender Betriebe benötigen.

Im Gegensatz zu anderen Metallen wird Tantal nicht als Rohstoff auf den anerkannten Metallmärkten gehandelt. Der Tantalpreis wird stattdessen auf Verhandlungsbasis zwischen Verkäufer und Käufer festgelegt.

Dieser Umstand verleiht den Anbietern eine beachtliche Verhandlungsstärke, vor allem während einer Hausse des Tantalmarkts.

Tantal ist ein entscheidendes Material für die Elektronikindustrie

### NIOB

#### NIOB WIRD BENÖTIGT:

- zur Herstellung von Superlegierungen (Superstahl) für Stahlkonstruktionen wie bspw. Brücken, Gebäude
- zur Herstellung von Öl- und Gasrohrleitungen sowie Bauteilen für die Flugtechnik
- im Fahrzeugbau sowie in der Luft- und Raumfahrtindustrie

Aufgrund seiner festigenden Eigenschaften als Legierungszusatz ist Niob für die Industrie ein besonders wertvolles Metall. Standardstahl besitzt eine Zugfestigkeit von 40.000 PSI (Pounds per Square Inch, Pfund pro Quadratzoll). Schon ein Legierungszusatz von nur zwei Prozent Niob erhöht die Zugfestigkeit auf 120.000 PSI.

Aufgrund seiner festigenden Eigenschaften als Legierungszusatz ist Niob für die Industrie ein besonders wertvolles Metall.





Die Geologin Sasha Blinova zeigt einen Pyrochlor-Kristall. Dieser quarzähnliche Kristall enthält Tantal und Niob. Der größte Pyrochlor der Welt wurde auf der Verity Liegenschaft von Commerce Resources entdeckt. Er wird im Pacific Museum of the Earth an der University of British Columbia ausgestellt.

#### INFORMATIONEN FÜR ANLEGER

Ausstehende Aktien:	130,5 Mio.
Voll verwässert:	175,8 Mio.
Aktuelle Notierung:	0,24 €
Letzte 12 Monate:	0,11 – 0,49 €
Marktkapitalisierung:	31,2 Mio. €
Kapital:	\$17 Mio. CAD

Stand: Februar 2010

## Commerce Resources Corp. – Die Zukunft von Tantal und Niob

Die wichtigsten Posten von Commerce sind das Blue River Tantal- und Niob-Projekt in British Columbia und das Eldor Tantal- und Niob-Projekt in Quebec. Auf der Blue River-Liegenschaft hat Commerce Ressourcen drei Lagerstätten, die mit der kanadischen Rechtsvorschrift NI 43-101 konform sind, abgegrenzt und konzentriert sich darauf, die Upper Fir-Lagerstätte in Produktion zu bringen. Das Projekt befindet sich derzeit in der Vormachbarkeitsphase („prefeasibility stage“); eine erste Wirtschaftlichkeitsprüfung (scoping study) wird für dieses Jahr erwartet. Das Eldor Projekt ist noch in einer relativ frühen Explorationsphase mit historischen Explorationsergebnissen, die ein Potential für Karbonatit mit Tantal-, Niob- und Seltene Erden-Vorkommen anzeigen.

### BLUE RIVER PROJEKT, BC

Auf der Blue River Liegenschaft hat Commerce drei Lagerstätten identifiziert und konzentriert sich darauf, die Upper Fir Lagerstätte in Produktion zu bringen. Auf den 153 Bohrlöchern basierend, die zwischen 2005 und 2008 durchgeführt wurden, enthält die Upper Fir eine mit NI 43-101 konforme angezeigte („indicated“) Ressource von 11,31 Mio. Tonnen mit Durchschnittswerten von 198 g/t Ta<sub>2</sub>O<sub>5</sub> (Tantal) und 1.170 g/t Nb<sub>2</sub>O<sub>5</sub> (Niob) und eine geschlussfolgerte („inferred“) Ressource von 26,24 Mio. Tonnen mit durchschnittlichen Werten von 194 g/t Ta<sub>2</sub>O<sub>5</sub> und 1.182 g/t Nb<sub>2</sub>O<sub>5</sub>.

2009 hat das Unternehmen weitere Bohrungen sowie weitere metallurgische Testarbeiten durchgeführt. Die Ergebnisse werden es dem Unternehmen erlauben, eine aktualisierte Ressourcenschätzung sowie eine vorläufige Wirtschaftlichkeitsstudie („preliminary economic assessment“ oder „scoping study“) für die Lagerstätte fertigzustellen. Dies wird zur Machbarkeitsphase („feasibility phase“) und letztendlich zur Konstruktionsphase der Mine führen.

Das Blue River-Projekt profitiert von der exzellenten nahegelegenen Infrastruktur. Der Yellowhead High-

way, der Canadian National Railway sowie BC Hydro-Stromleitungen verlaufen über die Liegenschaft.

Beim Muttergestein der Lagerstätten handelt es sich um Karbonatit, was im Vergleich zu typischen Pegmatitlagerstätten einen geologischen Vorteil darstellt: Es sind höhere metallurgische Ausbringungsraten und niedrigere Aufbereitungskosten zu erwarten.

Commerce beabsichtigt durch die Entwicklung der Upper Fir-Lagerstätte Richtung Produktion ein führender kostengünstiger Produzent der Metalle Tantal und Niob sowie ein sichere Versorgungsquelle für die Industrie und Endnutzer zu werden.

### ELDOR-PROJEKT, QUEBEC

Commerce Resources führt ebenfalls frühzeitige Explorationsarbeiten auf der Eldor-Liegenschaft in Nord-Quebec durch. 2007 schloss das Unternehmen magnetische und radiometrische Erkundungen sowie Gesteins- und Bodenproben ab. 2008 wurden 26 Bohrlöcher mit einer Länge von 5.400 m durchgeführt. Die Bohr- und Oberflächenarbeiten haben sowohl signifikante Seltene Erden- als auch Tantal- und Niobkonzentrationen aufgezeigt.