



Seltene Metalle und Seltene Erden Elemente



COMMERCE
RESOURCES CORP.

Commerce Resources Corp. ist ein Explorations- und Entwicklungsunternehmen mit einem besonderen Fokus auf Seltene Metalle- und Seltene Erden-Lagerstätten. Das Unternehmen konzentriert sich auf die Entwicklung seiner Upper Fir Tantal- und Nioblagerstätte und seines Eldor Seltene Erden Projekts.

Tantal und Niob – Metalle für heutige Technologien

Tantal und Niob sind Metalle, die eine wichtige Rolle in unserem Alltag sowie der High-Tech-Welt spielen. Tantal wird hauptsächlich für die Herstellung von elektronischen Kondensatoren und Produkten verwendet, während Niob überwiegend als Legierungszusatz zur Herstellung von Stahl eingesetzt wird, der sowohl flexibler als auch belastbarer ist.

Die vorteilhaften Eigenschaften von Tantal schließen die außergewöhnliche Hitzebeständigkeit, die hohe elektrische Speicherdichte (d.h. Kapazität: die Menge an Elektrizität, die gehalten und abgegeben werden kann) und die nahezu unübertroffene Korrosionsbeständigkeit sowie Resistenz gegenüber Chemikalien ein. Der hauptsächliche Nutzen von Niob liegt in seiner Stärke als Zusatz für die Herstellung von sogenannten Superstählen. Es sorgt für sehr hohe Festigkeit und Haltbarkeit sowie Korrosionsbeständigkeit und Widerstandsfähigkeit gegen Rissbildung unter hohen Temperaturen.

TANTAL

TANTAL IST GEFRAGT:

- in der Elektronikindustrie (Mobiltelefone und andere Telekommunikationsarten, Computer, Datenspeicher, Digitalkameras, Flachbildschirme)
- in der Luft- und Raumfahrt (Bauteile für Düsentriebwerke), im Fahrzeugbau (Elektronik und Airbag-Systeme), in der Energieerzeugung und der chemischen Industrie (Rohre, Tankanlagen und Behälter)
- in der Medizin (Auto-Defibrillatoren, Kochleär-Implantate, Stents für die Angioplastie und andere Verfahren)
- in der Industrie allgemein (Schneidwerkzeuge, Halbleiter)

Die Nachfrage nach Rohtantal steigt beständig, während die Versorgungskette angespannt ist. Der US Geological Survey (USGS) und das Tantalum-Niobium International Study Centre (TIC) sagen für die nächsten 20 Jahre eine jährliche Bedarfszunahme von 7% voraus. Mit anderen Worten, ausgehend von einem geschätzten weltweiten Verbrauch von 6 Mio. lb für 2008 wird eine Vervierfachung des Tantalverbrauchs über die nächsten 20 Jahre erwartet. Um diese zukünftige Nachfrage befriedigen zu können, wird der Markt zusätzlichen Rohstoff sowohl aus neuen Projekten als auch aus der Erweiterung bereits bestehender Betriebe benötigen.

Tantal ist ein entscheidender Rohstoff für die Elektronikindustrie

Im Gegensatz zu anderen Metallen wird Tantal nicht als Rohstoff auf den anerkannten Metallmärkten gehandelt. Der Tantalpreis wird stattdessen auf Verhandlungsbasis zwischen

Verkäufer und Käufer festgelegt. Dieser Umstand verleiht den Anbietern eine beachtliche Verhandlungsstärke, vor allem während einer Hausse des Tantalmarkts.

Der Tantalpreis ist kürzlich um über 30% gestiegen und es wird erwartet, dass dieser Preisdruck nach oben noch für Jahre anhalten wird.

NIOB

NIOB WIRD BENÖTIGT:

- zur Herstellung von Superlegierungen (Superstahl) für Stahlkonstruktionen wie bspw. Brücken, Gebäude
- zur Herstellung von Öl- und Gasrohrleitungen sowie Bauteilen für die Flugtechnik
- im Fahrzeugbau sowie in der Luft- und Raumfahrtindustrie

Aufgrund seiner festigenden Eigenschaften als Legierungszusatz ist Niob für die Industrie ein besonders wertvolles Metall. Standardstahl besitzt eine Zugfestigkeit von 40.000 PSI (Pounds per Square Inch, Pfund pro Quadratzoll). Schon ein Legierungszusatz von nur zwei Prozent Niob erhöht die Zugfestigkeit auf 120.000 PSI.

Aufgrund seiner festigenden Eigenschaften als Legierungszusatz ist Niob für die Industrie ein besonders wertvolles Metall.



Stand:
Oktober 2010

INFORMATIONEN FÜR ANLEGER

Ausstehende Aktien:	130,5 Mio.
Voll verwässert:	175,8 Mio.
Aktuelle Notierung:	0,38 €
Letzte 12 Monate:	0,14 – 0,49 €
Marktkapitalisierung:	49 Mio. €
Kapital:	\$14 Mio. CAD

Die Geologin Sasha Blinova zeigt einen Pyrochlor-Kristall. Dieser quarzähnliche Kristall enthält Tantal und Niob. Der größte Pyrochlor der Welt wurde auf der Verity Liegenschaft von Commerce Resources entdeckt. Er wird im Pacific Museum of the Earth an der University of British Columbia ausgestellt.

Commerce Resources Corp. – Seltene Metalle und Seltene Erden Elemente

Die wichtigsten Posten von Commerce sind das Blue River Tantal- und Niob-Projekt in British Columbia und das Eldor Tantal- und Niob-Projekt in Quebec. Auf der Blue River Liegenschaft hat Commerce Ressourcen für die Upper Fir Lagerstätte abgegrenzt und konzentriert sich darauf, diese in Produktion zu bringen. Das Projekt befindet sich derzeit in der Erschließungsphase; die Veröffentlichung einer vorläufigen Wirtschaftlichkeitsprüfung (preliminary economic assessment) wird in Kürze erwartet. Commerce hat vor kurzem die Ergebnisse eines Bohrprogrammes auf dem Eldor Seltene Erden Projekt in Quebec veröffentlicht; diese haben einen signifikanten neuen Seltene Erden Fund bestätigen können. Weitere Testergebnisse der Bohrungen stehen aus.

BLUE RIVER PROJEKT, BC

Auf der Blue River Liegenschaft hat Commerce drei Lagerstätten identifiziert und konzentriert sich darauf, die Upper Fir Lagerstätte in Produktion zu bringen. Die Upper Fir enthält eine mit NI 43-101 konforme angezeigte („indicated“) Ressource von 7,38 Mio. Tonnen mit Durchschnittsgehalten von 217 g/t Ta₂O₅ (Tantal) und 1.202 g/t Nb₂O₅ (Niob) und eine geschlussfolgerte („inferred“) Ressource von 16,49 Mio. Tonnen mit Durchschnittsgehalten von 213 g/t Ta₂O₅ und 1.222 g/t Nb₂O₅; sie basieren auf den 153 Bohrlöchern, die zwischen 2005 und 2008 durchgeführt wurden.

2009 hat das Unternehmen weitere Bohrungen sowie weitere metallurgische Testarbeiten durchgeführt. Die Ergebnisse werden es dem Unternehmen erlauben, eine aktualisierte Ressourcenschätzung sowie eine vorläufige Wirtschaftlichkeitsstudie (preliminary economic assessment) für die Lagerstätte fertigzustellen (Stone & Selway, 2010).

Das Blue River-Projekt profitiert von der exzellenten nahegelegenen Infrastruktur. Der Yellowhead Highway, der Canadian National Railway sowie BC Hydro-Stromleitungen verlaufen über die Liegenschaft.

Beim Muttergestein der Lagerstätten handelt es sich um Karbonatit, was im Vergleich zu typischen Pegmatitlagerstätten einen geologischen Vorteil darstellt: Es sind höhere metallurgische Ausbringungsraten und niedrigere Aufbereitungskosten zu erwarten.

Commerce beabsichtigt durch die Entwicklung der Upper Fir Lagerstätte Richtung Produktion ein führender kostengünstiger Produzent der Metalle Tantal und Niob sowie ein sichere Versorgungsquelle für die Industrie und Endnutzer zu werden.

ELDOR-PROJEKT, QUEBEC

Nach der Akquisition des Eldor Projektes von Virginia Mines Inc. wurde die Liegenschaft ausgiebig exploriert. 2010 hat Commerce Resources 6 Bohrungen auf der Ashram Seltene Erden Zone durchgeführt. Bis dato haben die Ergebnisse bestätigt, dass das Unternehmen einen signifikanten neuen Seltene Erden Fund gemacht hat. Aufgrund der positiven Ergebnisse hat das Unternehmen das Bohrprogramm auf dem Eldor Projekt ausgeweitet.

Management

Unser Vorteil in der Industrie



DAVE HODGE

President and Director

Dave Hodge besitzt umfangreiche Geschäftserfahrung, einschließlich langjähriger Erfahrung mit der Leitung und der Finanzierung von Aktiengesellschaften. Er ist seit 1996 Director verschiedener Mineralexplorationsunternehmen und leitet das Blue River Projekt seit der Akquisition im Jahre 2000. Davids Stärken liegen in seinem Führungsstil und seinem Einfallsreichtum. Sein Erfolg gründet auf seinem Glauben an Teamarbeit, einvernehmliches Handeln und starke Führung sowie auf seiner Bereitschaft, Fachwissen in ein lebensfähiges und funktionierendes Unternehmen zu integrieren.

DR. AXEL HOPPE

Chairman of the Board of Directors

Dr. Axel Hoppe ist ein international anerkannter Experte in den Bereichen Tantal und Niob. Er hatte zahlreiche Position bei der H.C. Starck GmbH (HCST) inne. H.C. Starck ist ein Unternehmen mit mehr als 3.400 Mitarbeitern an 13 Standorten in Europa, Nordamerika und Asien. Unter Dr. Hoppes Leitung als Mitglied des Vorstands entwickelte sich H.C. Starck zum führenden Produzenten von Tantal- und Niobprodukten und ist heute einer der weltweiten größten Konsumenten von Tantalrohstoff.



JODY DAHROUGE

B.Sc., P.Geo., VP Exploration and Director
Jody Dahrouge, Absolvent der University of Alberta, ist President der Dahrouge Geological Consulting Ltd. Als Kompetenzträger im technischen Team von Commerce Resources liefert er praktische Anleitungen für die Explorations- und Entwicklungsaktivitäten in British Columbia und Quebec.



IAN GRAHAM

Director

Ian Graham ist ein ausgebildeter Bergbauexperte mit über 20 Jahren Erfahrung bei der Entwicklung und Exploration von Minerallagerstätten. Diese sammelte er hauptsächlich bei der Zusammenarbeit mit den großen Bergbauunternehmen Rio Tinto und Anglo American.



SVEN OLSSON

Director

Seit 2001 hatte Sven Olsson die Position des Director of Media and Corporate Communications der AXINO AG, einem europäischen Beratungsunternehmen, das auf die Kommunikation von Unternehmen in der Ressourcenbranche spezialisiert ist. In dieser Funktion bei der AXINO AG war Sven Olsson in Europa für die Investor Relations und die Kapitalaufbringung für zahlreiche größere und Microcap-Ressourcenunternehmen in sämtlichen Entwicklungsphasen verantwortlich. Sein Netzwerk an Kontakten in der Bergbau-, Finanz- und Medienbranche erstreckt sich über Europa und Nordamerika.

UNTERNEHMENSSTZ:

1450 – 789 West Pender St.,
Vancouver, BC V6C 1H2, Kanada

Unternehmenskommunikation: Chris Grove

Telefon: +1 604 484 2700

Fax: +1 604 681 8240

Twitter: www.twitter.com/CommerceResCCE

www.commerceresources.de

